

ELCEN

ELECTROCENTRALE BUCUREȘTI S.A.

„în insolvență”, „in insolvency”, „en procedure collective”

SERVICIUL TEHNIC ȘI MENTENANȚĂ



APROBAT
DIRECTOR TEHNIC
Constantin DOBRE

Secțiunea II

Caiet de sarcini nr. 21 /2017

Piese de schimb pentru REH-urile aferente TA3, TA4 din CTE Progresu si TA1, TA2 din CTE Grozavesti

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea pieselor de schimb detaliate in anexa 1.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

Achizitia produselor din prezentul caiet de sarcini se face in scopul utilizarii la reparatiile pianificate si accidentale ce se vor efectua la REH TA3 si TA4 din CTE Progresu si la REH TA1 si TA2 din CTE Grozavesti.

Cap.III Termenul de livrare

1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este **60 zile calendaristice** de la perfectarea contractului.

2. Beneficiarul nu va accepta decalari ale termenelor de livrare dupa semnarea contractului, deoarece piesele de schimb achizitionate vor fi folosite la lucrarile de reparatii ale instalatiilor si agregatelor energetice si sunt corelate cu termenele de executie ale reparatiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

Caracteristicile pieselor de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini sunt conform anexei nr. 1.

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferite indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

1) In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr.1.

2) In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferate.

3) Deoarece se impune achizitionarea de produse perfect compatibile (din toate punctele de vedere – dimensional, tehnic, desing, etc.) cu cele din instalatie se vor prezenta pentru produsele oferate, specificatii tehnice, codurile de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferate.

4) In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/2008 sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

1. Produsele livrate vor fi marcate corespunzator.

2. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001/editia in vigoare**.

3. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

4. Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

5. Sa inlocuiasca fara plata produsele care prezinta deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

1. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin certificate de calitate, de garantie, care insotesc produsele catre beneficiar.

2. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul mentionate la cap.VIII.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

1) Livrarea pieselor de schimb se face franco depozit beneficiar, în conformitate cu anexa nr.1 a caietului de sarcini, la sediile:

- Centrala Termoelectrică Grozăvești – Strada Splaiul Independenței 229, sector 6, București
- Centrala Termoelectrică Progresu – Strada Pogoanelor 2-4, sector 4, București,

in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

- Centrala Termoelectrică Progresu – Strada Pogoanelor 2-4, sector 4, București,

in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

2. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

3. Produsele se vor livra in conditii de conservare conform documentatiei tehnice si prescriptiilor standardizate.

4. Marcajul se face conform standardelor in vigoare si documentatiilor de executie ale furnizorului.

5. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie; —
- proces verbal de receptie sau autoreceptie;
- certificat de calitate de la producator si certificat de garantie;
- rapoarte de incercare, bulletine de verificare, etc. ce se vor efectua conform precizarilor din documentatia de executie (daca este cazul);
- declaratia de conformitate tip CE (daca este cazul)
- documentatie tehnica.

Cap. IX Garantii

1. Garantia tehnica solicitata este de 24 luni de la livrare.

2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

1. Anexa nr.1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Şef STM
Adrian OLTEANU

14.07.17

Şef BDUR
Ion VASILE

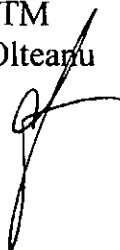
STM
Mircea Voicu

LISTA CANTITATI DE PRODUSE

Nr. Crt.	Denumire piese schimb	UM	Cant	Termen de livrare solicitat
1	2	3	4	5
LOT 1				
1	Traductor turatie pasiva, cod 70085-1010-417, producator AI-TEK INSTRUMENTS USA pentru CTE Progresu	buc.	2	60 zile
2	Traductor turatie, cod 70085-1010-214, producator AI-TEK INSTRUMENTS USA pentru CTE Grozavesti	buc.	1	60 zile
LOT 2				
1	Traductor de pozitie servomotor (0-300 mm) cod EP-S-0300M-D60-1A0, producator MTS TEMPOSONIC - Germania pentru CTE Progresu	buc.	2	60 zile
LOT 3				
1	Traductor de pozitie distribuitor 0-50 mm DI505/011, cod 411-505-000-011, producator MAGTROL Austria pentru CTE Progresu	buc.	2	60 zile
LOT 4				
1	Adaptor pentru traductor de turatie pasiva, cod ADVIT 2X, producator ICPET INTROMETIC SRL Bucuresti pentru CTE Progresu	buc.	2	60 zile
2	Afisor - indicator modul comanda tip DPM 952T, producator ICPET INTROMETIC SRL Bucuresti pentru CTE Progresu	buc.	2	60 zile
LOT 5				
1	Sursa de alimentare 24V tip QUINT PS 1AC/24DC/20A, producator PHOENIX CONTACT - USA pentru CTE Progresu	buc.	1	60 zile
LOT 6				
1	Traductor de presiune JUMO gama : -1 ..+3 bar, 404366/000-481-405-504-20-61/100 JUMO Germania pentru CTE Grozavesti	buc.	1	60 zile
2	Traductor de presiune JUMO gama : 0 .. 160 bar, 404366/000-481-405-504-20-61/100 JUMO Germania pentru CTE Grozavesti	buc.	1	60 zile

LOT 7				
1	Sursa de alimentare SD 25 B24 pentru CTE Grozavesti, producator MEAN WELL	buc.	1	60 zile
2	Sursa de alimentare SD 25 B12 pentru CTE Grozavesti, producator MEAN WELL	buc.	1	60 zile
3	Sursa de alimentare SD 25 B5 pentru CTE Grozavesti, producator MEAN WELL	buc.	1	60 zile

Sef STM
Adrian Olteanu



Sef BDUR
Ion Vasile



STM
Mircea Voicu

